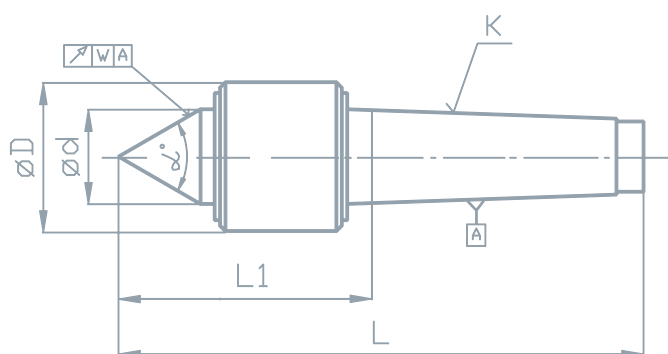


Precise live centers for heavy workpieces clamping, head angle 60° or 90°

K	Ø D	Ø d	α	L1	L	P	Q	n	m	w	catalogue no.
Me 80	145	65	60	198	390	N	8 000	1 600	20,4	0,05	21-07255
						E				0,01	21-07256
			90	188	380	N				0,05	21-07253
						E				0,01	21-07254
Me 100	175	75	60	230	457	N	12 000	1 300	35,4	0,05	21-07194
						E				0,01	21-07213
			90	220	447	N				0,05	21-07205
						E				0,01	21-07212
Me 120	210	95	90	263	525	N	20 000	900	62,5	0,06	21-07325
						E				0,01	21-07326

K	Ø D	Ø d	α	L1	L	P	Q	n	m	w	catalogue no.
Mk 4	80	40	60	103	207	N	1 500	3 200	4,1	0,04	21-09001
						E				0,01	21-09002
			90	89	192	N				0,04	21-08999
						E				0,01	21-09000
Mk 5	90	48	60	119	247	N	2 500	2 700	6,2	0,04	21-08988
						E				0,01	21-08989
			90	109	237	N				0,04	21-08976
						E				0,01	21-08987
Mk 6	125	55	60	163	340	N	5 000	1 900	12,4	0,04	21-07249
						E				0,01	21-07250
			90	153	330	N				0,04	21-07222
						E				0,01	21-07248
Mk 7	145	65	60	198	455	N	8 000	1 600	21,5	0,05	21-09024
						E				0,01	21-09025
			90	188	445	N				0,05	21-09022
						E				0,01	21-09023



K	taper shank
α	head angle(°)
P	type of design accuracy
N	normal-accuracy design
E	extra-accuracy design
w	concentricity accuracy (mm)
Q	max. workpiece weight (kg)
n	max. rotation speed (rpm)
m	product weight (kg)