

Přesné otočné hroty pro upínání dutých obrobků s vrcholovým úhlem středícího dŕlku 60° nebo 90°

- ✓ Speciální těsnění zamezuje vnikání procesní kapaliny i prachových částic.
- ✓ Široká nabídka možností speciálních provedení dle zadání zákazníka.
- ✓ Sada vložek 60° a 90° rozšiřující výrobní portfolio obrobků.



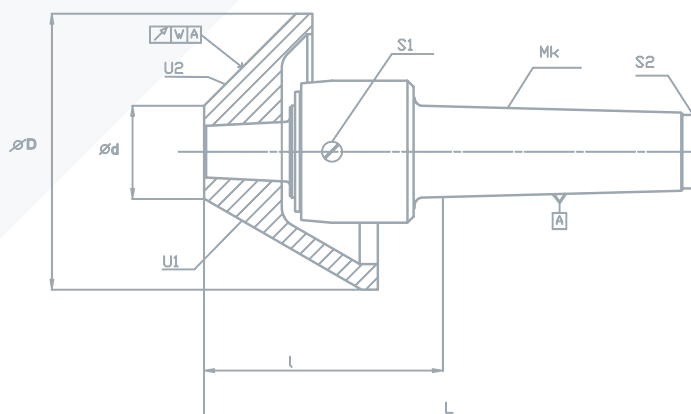
Hroty jsou určeny pro soustružnické operace k upínání obrobků s dutinami velkých průměrů, které není možno upínat otočnými hroty běžného typu.

ČSN 24 3319

Otočná část hrotu je zakončena speciálním kuželem na který se podle potřeby nasadí upínací vložka s vrcholovým úhlem 60° (U1) nebo 90° (U2). V základním provedení jsou hroty dodávány s jednou sadou vyměnitelných upínacích vložek odpovídající velikost Mk.

Ve standardním provedení jsou hroty dodávány s vložkami podle přání s max. $\varnothing D$ dle tabulky. Ve speciálním provedení jsou též dodávány nerozebíratelné hroty - upínací vložky nelze demontovat. Jednotlivé upínací vložky jsou dodávány rovněž jako náhradní díly. Otočné hroty jsou opatřeny stopkou s kuželem MORSE podle ČSN ISO 296.

Otočné hroty jsou dodávány s ložiskovou náplní plastického maziva na bázi lithia - Mogul LV2-WR. Rozebírání otočných hrotů - kromě autorizovaného servisu - není doporučeno.



Mk	kužel MORSE
α	úhel hrotu (°)
n	max. otáčky (min ⁻¹)
Q	max. hmotnost obrobku (kg)
m	hmotnost hrotu (kg)
m_v	hmotnost vložky (kg)
w	házení hrotu (mm)

Mk	α	$\varnothing d$	$\varnothing D$	L	l	n	Q	m	m_v	w	katalogové číslo
3	60	35	80	162	81	5 000	400	2,1	0,63		21-71193
	90	32							0,61		
4	60	44	115	194	92	4 000	1300	4,4	1,56	0,02	21-71194
	90	47							1,4		
5	60	46	135	240	116	3 500	2 000	8,0	2,76		21-71195
	90	45							2,13		
6	60	64	170	316	136	2 500	4 000	23,5	5,15		21-71196
	90	70							3,85		
	90	96							230		