

# Přesné otočné hroty s vyměnitelnými vložkami a odtlačovací maticí

- ✓ Speciální těsnění zamezuje vnikání procesní kapaliny i prachových částic.
- ✓ Možnost využití hrotů na CNC obráběcích strojích i na bruskách.
- ✓ Možnost použití hrotů při strojním opracování i kontrole.
- ✓ Vyměnitelné vložky rozšiřují možnosti využití hrotu.



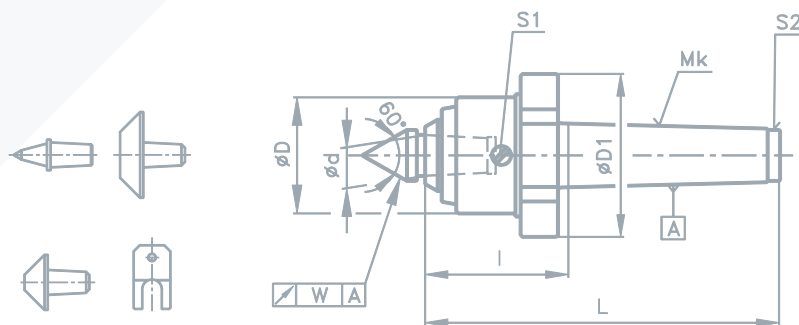
Hroty jsou určeny ke středění a upínání obrobků na klasických NC a CNC soustruzích. Jejich upínací část umožňuje snadný přístup nástroje k obrobku, což je zvláště výhodné při obrábění tvarových součástí.

### ČSN 24 3314

Konstrukce hrotů umožňuje seřizování vůle v předním radiálním ložisku. Otočné hroty jsou opatřeny stopkou s kuželem MORSE podle ČSN ISO 296. Vyměnitelné vložky umožňují univerzální použití při různorodé kusové výrobě. Podle použité vyměnitelné vložky je možno upínat obrobky různými způsoby, např. trubky za vnitřní průměr apod.

Otočná část hrotu je zakončena kuželovou dutinou, do níž je možno podle potřeby vkládat různé upínací vložky. Vložky je nutno vtlačit do dutiny upínací silou (koníkem). Vyjmutí upínací vložky se provádí vyražením pomocí vyřezací vidlice. Kromě použití vyměnitelných vložek je hrot opatřen odtlačovací maticí pro snadné vyjmutí z pinoly stroje. Speciální těsnící kroužek zamezuje vnikání procesní kapaliny i prachových částic do ložiskových prostor hrotu, tím je výrazně prodloužena i životnost.

Otočné hroty jsou dodávány s ložiskovou náplní plastického maziva na bázi lithia - Mogul LV2-WR. Rozebírání otočných hrotů - kromě autorizovaného servisu - není doporučeno.



<b>Mk</b>	kužel MORSE
<b>n</b>	max. otáčky (min <sup>-1</sup> )
<b>Q</b>	max. hmotnost obrobku (kg)
<b>m</b>	hmotnost výrobku (kg)
<b>w</b>	házení hrotu (mm)

Mk	Ø D	Ø D1	Ø d	L	l	n	Q	m	w	katalogové číslo
3	52	75	15	143	63	5 000	400	1,65		21-14292
4	55	80	20	171	69	4 000	1300	3,05	0,012	21-14293
5	69,5	95	25	213	84	3 500	2 000	6,1		21-14294