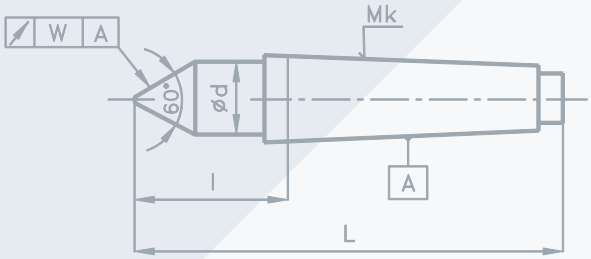
Feste Spann- und Zentrierspitzen

Feste Spitzen werden zur Einspannung und Zentrierung von Werkstücken an Werkzeugmaschinen oder Messgeräten verwendet.

ČSN 24 3310

Starre und robuste Konstruktion vorherbestimmt für einen fest eingespannten Kragarm.
Die Spitzen sind aus Werkzeugkohlenstoffstahl hergestellt. MORSE-Kegel nach ČSN ISO 296.



Mk	Kegel MORSE
Q	max. Werkstückgewicht (kg)
m	Produktgewicht (kg)
w	Rundlaufgenauigkeit (mm)

Mk	Ø d	L	l1	Q	m	w	Katalognummer
0	8	70	20	-	0,03		21-00766
1	11	80	26,5	125	0,06		21-00767
2	17	100	36	325	0,16		21-00768
3	23	125	44	650	0,4	0,003	21-00769
4	30	160	57,5	1 000	0,8		21-00770
5	42	200	70,5	2 500	1,8		21-00771
6	60	280	98	5 000	5,45		21-00772